



PŘEKLAD
 dne: 03. 01. 2011
 PROVEDL/A
 MICHAL SMĚJA

- 8 -02- 2011
 ARCHIV

Projektions- methode		01		T23471											
Allgemeintoleranz (AT) in mm Maßbereich		Index		Änderungsbeschreibung		Änd.-Nr. Passmaß Abmaß									
<table border="1"> <tr> <td>≤ 30</td> <td>> 30 ≤ 120</td> <td>> 120 ≤ 400</td> <td>> 400 ≤ 1000</td> </tr> <tr> <td>AT 1</td> <td>AT 2</td> <td>AT 3</td> <td>AT 4</td> </tr> </table>		≤ 30	> 30 ≤ 120	> 120 ≤ 400	> 400 ≤ 1000	AT 1	AT 2	AT 3	AT 4	Prüfmaß		Werkstoff: S235JR		Gewicht: 2.0	
≤ 30	> 30 ≤ 120	> 120 ≤ 400	> 400 ≤ 1000												
AT 1	AT 2	AT 3	AT 4												
AT 1		Datum		Name		Rohrteil-Nr.:									
Länge (L) und Winkel (L/Z) = ± AT		Bearb.		M.Gadau-B.		Benennung:									
Form und Lage ISO 1101		Geprüft		N.Vač		SERIE									
<ul style="list-style-type: none"> ○ Rundheit = 1/20-Tol. □ Geradheit/Ebenheit = AT ⊙ Koaxialität/Lauf = AT ≡ Symmetrie = AT / / Parallelität = AT ⊕ Position = AT 		Genehm.		D.Jandke		Maßstab 1:2									
Sprache		F.gepr.		A.Stroh		Blatt: 1 von 1									
de		10.8.2010		UG		Zachnungsnummer									
		Vertrauliche Unterlage		55044234600		Urspr.									
		Schutzvermerk ISO 16016 beachten		Ers.f.		55044234600d001									
				genehmigt		A3									